

Viega Megapress

Sertissage de l'acier noir à paroi épaisse : fiable et instantané.



viega

Viega Megapress

POUR DES ÉCONOMIES DE TEMPS,
DE MAIN-D'ŒUVRE ET DE TRAVAIL
DE SOUDURE.



Un système adapté à tous les cas

Viega Megapress est la technique parfaitement adaptée au sertissage des tubes acier à paroi épaisse. Les raccords en acier 1.0308 avec revêtement zinc-nickel garantissent une qualité et une résistance maximales, et donc bien entendu aussi une longévité maximale. Les tubes acier conformes à DIN EN 10255 de qualité pour tube fileté et conformes à DIN EN 10220/10216-1 et DIN EN 10220/10217-1 dans les dimensions comprises entre $\frac{3}{8}$ et 4 pouces peuvent être sertis en toute sécurité avec le système Viega Megapress.

Avantage économique

S'il est vrai que le soudage est une méthode jusque-là éprouvée, il demande beaucoup de travail, une sollicitation physique élevée et présente un risque permanent d'incendie. Cela rend le soudage économiquement peu attrayant ; le transport de lourdes bouteilles de gaz et d'appareils de soudage nécessite en outre beaucoup d'efforts et de force. C'est encore plus vrai lorsque le raccord se trouve à une hauteur de plusieurs mètres ou à des emplacements difficilement accessibles.

Différents diamètres de tubes

Des tubes acier à paroi épaisse de qualité pour tube fileté et tube de fumée – même dans les tailles intermédiaires de 44,5 et 57,0 mm – peuvent être sertis avec Viega Megapress. Les raccords sont spécialement conçus pour la mise en œuvre de différents diamètres extérieurs du tube et épaisseurs de paroi offrant ainsi un maximum de flexibilité.

Peu importe qu'ils soient sans soudure, soudés, électrozingués, peints industriellement, dotés d'un revêtement en résine époxy ou noirs : Viega Megapress raccorde des tubes aux surfaces les plus diverses. Durable et fiable – de 3/8 à 4 pouces !

Applications	Homologation
Chauffage/ Refroidissement	TÜV
Air comprimé/ Gaz industriels (par ex. azote)	TÜV
Sprinkler/installation d'extinction d'incendie (humide/sec)	VdS, FM
Construction navale	DNV/GL, LR, RINA
Industrie	TÜV
Chauffage urbain (conformément à AGFW FW 524) avec Megapress S jusqu'à 2 pouces	MPA, FFI



ARGUMENTS EN FAVEUR DE VIEGA MEGAPRESS

- Rentable grâce au temps de montage réduit jusqu'à 60 % par rapport au soudage lors de l'assemblage des diamètres de 3/8 à 2 pouces et de jusqu'à 80 % pour les diamètres de 2 1/2 à 4 pouces.
- Risque d'incendie nul puisque ni flamme ni gaz de combustion ne sont générés avec la technique de sertissage.
- Aucun investissement de temps et de coût supplémentaire pour les dispositions en matière de prévention des incendies.
- Tous les raccords Megapress sont dotés du dispositif Viega SC-Contur. Les raccords non sertis par inadvertance sont immédiatement repérés.
- Utilisation universelle. Permet de sertir des tubes acier à paroi épaisse dans les diamètres de raccordement de 3/8 à 4 pouces et ce indépendamment du fait que le tube soit sans soudure, soudé, noir, électrozingué ou doté d'un revêtement en résine époxy.
- Grâce au Pressgun-Press Booster, des tubes acier de dimensions de 2 1/2, 3 et 4 pouces peuvent désormais être sertis.

3/8 pouce 1/2 pouce 3/4 pouce 1 pouce 1 1/4 pouce 1 1/2 pouce 2 pouce 2 1/2 pouce 3 pouce 4 pouce

○ Megapress S
(Joint FKM)

● Megapress
(Joint EPDM)



Viega Megapress

RAPIDE, PROPRE, FIABLE ET ENTièrement SANS SOUDURE.

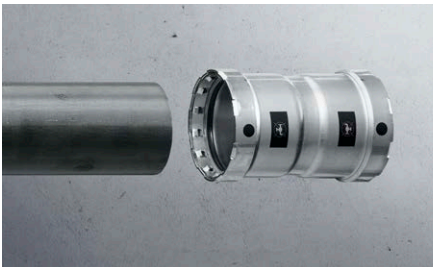
Pour les tubes acier noir, il fallait jusque-là toujours procéder à un travail de soudage. Avec Viega Megapress, la technique de sertissage fait à présent son entrée dans l'installation du tube acier et apporte avec elle toute une série d'avantages.



Serti jusqu'à 60 % plus rapidement

Le raccordement avec Viega Megapress est terminé en seulement quelques opérations. Peu importe l'épaisseur de paroi du tube acier avec lequel l'installation est réalisée, le tube acier doit seulement satisfaire aux normes DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 ou DIN EN 10220/10217-1.

Le résultat est un raccord fiable, garanti étanche qui est immédiatement et complètement résistant. Les temps de refroidissement deviennent inutiles, tout comme la présence d'une bouche d'incendie. En comparaison avec le soudage, la technique d'assemblage avec Viega Megapress permet de réduire le temps de montage jusqu'à 60 % pour les dimensions comprises entre 3/8 et 2 pouces. Pour les dimensions comprises entre 2 1/2 et 4 pouces, l'économie réalisée s'élève même à 80 %.



1. Le tube acier est coupé et nettoyé. La profondeur d'emboîtement est ensuite mesurée et marquée. Le raccord Megapress est ensuite monté sur le tube jusqu'au marquage.



2. Pour le sertissage des raccords Megapress de 1/4 pouce et au-delà, seuls les anneaux de sertissage avec mâchoires articulées sont utilisés.



3. Le raccord est sertit très rapidement avec une machine à sertir Pressgun de Viega et assemblé au tube de façon solide.



4. Les raccords XL Megapress S sont sertis en toute simplicité, rapidité et fiabilité avec une machine à sertir et le Pressgun-Press Booster.

Une nouvelle dimension de la force

Les dimensions XL permettent désormais de sertir des tubes acier plus grands avec des dimensions comprises entre 2 1/2 et 4 pouces. Il va de soi qu'une force supérieure est requise pour un assemblage mécanique. Mais la solution astucieuse de Viega permet d'y répondre : le Pressgun-Press Booster. Cet amplificateur de force qui est fiché sur une machine à sertir Viega assure l'énergie de sertissage nécessaire pour un raccord fiable. La mâchoire articulée intégrée possède une géométrie des têtes sphériques spécialement développée pour le sertissage à l'aide des anneaux de sertissage XL Megapress. Une sangle montée sur l'outil de sertissage ainsi que le poids du Pressgun-Press Booster assurent la meilleure ergonomie possible lors du travail, ce qui fait du Pressgun-Press Booster l'une des solutions les plus novatrices du marché.

Viega Megapress avec SC-Contur

ASSURE UNE UTILISATION ÉTANCHE DES TUBES ACIER. EN TOUTE SÉCURITÉ.

Le dispositif SC-Contur de Viega est une fonction de sécurité novatrice qui entraîne une fuite forcée si les raccords ne sont pas sertis. Les raccords non sertis par inadvertance sont ainsi immédiatement repérés lors du test d'étanchéité et peuvent être sertis ultérieurement. Le dispositif Viega SC-Contur garantit une sécurité à 100 %.

La sécurité d'un coup d'œil

L'étanchéité de l'installation complète peut être contrôlée facilement et de façon centralisée grâce au dispositif SC-Contur. La plage de contrôle à sec est comprise entre 22 mbar et 3 bar tandis que le domaine de contrôle d'étanchéité en eau va de 1,0 à 6,5 bar. Viega Megapress satisfait ainsi aux exigences des normes et réglementations courantes et les dépasse même en partie, par ex. avec une plage de pression bien supérieure.

Pas conçu pour l'eau potable

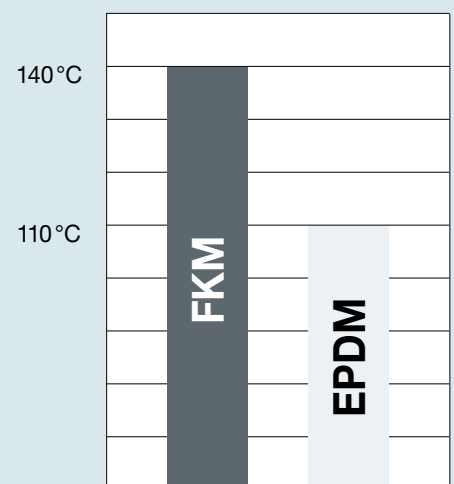
Viega Megapress n'est pas conçu pour l'installation de conduites d'eau potable, exception faite de la transition en bronze Megapress pour conduites en acier galvanisé. Chaque raccord dispose d'un marquage visuel clair (fig. 1).



Pour tous les cas et en toute sécurité

Les raccords Megapress de dimensions 3/8 à 2 pouces disposent d'un joint profilé en EPDM (fig. 2) et peuvent être utilisés pour des températures max. de service de 110° C. Les raccords Megapress S sont équipés de joints FKM et conviennent à des températures max. de service de 140° C. Les raccords Megapress S de dimensions 3/8 à 2 pouces disposent d'un joint rond (fig. 3) ainsi que d'une bague de séparation renforcée. Les raccords XL Megapress S de dimensions 2 1/2, 3 et 4 pouces, à l'inverse, sont équipés de joints ronds avec une épaisseur de cordon renforcée (fig. 4).

Tous les joints Megapress permettent de sertir les tubes acier sans soudure, soudés, électrozingués, peints industriellement, dotés d'un revêtement en résine époxy ou noirs avec un seul et même raccord. Le joint profilé Megapress enserrme simultanément le tube à trois endroits pour assurer un raccord parfaitement étanche, même avec des surfaces brutes. Grâce à leur conception, les raccords Megapress S disposent des mêmes caractéristiques d'étanchéité et sont également disponibles sans profilé.



Températures de service maximales des différents joints



Joint Megapress jusqu'à 2 pouces



Joint Megapress S jusqu'à 2 pouces



Joint XL Megapress S à partir de 2 1/2 pouces

Viega Megapress/Megapress S : pour l'industrie et l'ingénierie POUR DES EXIGENCES ÉLEVÉES ET DES PRÉTENTIONS MAXIMALES.

De nombreux paramètres rentrent en compte lors de l'installation de tuyauteries dans l'industrie. Qu'il s'agisse d'installations de chauffage, de refroidissement, d'une installation sprinkler, de réseaux d'air comprimé ou encore de systèmes de chauffage locaux : chaque application a ses propres exigences, qui peuvent prendre des proportions importantes. Viega Megapress offre dans tous les cas une série d'avantages qui font la différence.

Des tubes de grandes dimensions pour des températures basses

Lorsqu'il s'agit d'installations de refroidissement, des tubes de grandes dimensions sont plutôt utilisés dans l'industrie afin de pouvoir transporter la puissance frigorifique requise (fig. 1). Les dimensions XL comprises entre 2½ et 4 pouces répondent à ces exigences et permettent d'éliminer tout besoin de soudure dans les grandes installations de refroidissement. Avec des dimensions comprises entre ¾ et 2 pouces, l'installation peut être également utilisée sans problème pour de plus petites dimensions.



Protection contre la corrosion et gain de temps dans un raccord

La protection contre la corrosion joue un rôle particulièrement important dans les installations de refroidissement. En raison de la grande différence de température entre le milieu transporté et l'air environnant, de l'eau de condensation peut rapidement se former, ce qui renforce le risque de corrosion. Des tubes acier le plus souvent peints industriellement sont utilisés dans les installations de refroidissement. Les raccords peuvent être directement sertis sur le tube revêtu conformément à la feuille de travail AGI Q 151.



Installations sprinkler et d'extinction d'incendie

Les installations sprinkler en tubes acier à paroi épaisse (fig. 3) doivent obligatoirement être installées dans les bâtiments à haut risque tels que les installations industrielles et commerciales, en raison de leur résistance, de leur stabilité et de leur durabilité. En plus de devoir résister à la chaleur dégagée par un incendie, ils doivent également supporter d'importantes sollicitations extérieures quotidiennes. Les dimensions de ¾ à 4 pouces de Viega Megapress sont idéales pour la mise en place et l'extension d'installations sprinkler. Le système satisfait aux exigences des classes de risque les plus élevées et dispose d'une certification VdS.

Systèmes de chauffage locaux et urbains

Les nouvelles dimensions Megapress S de ¾ à 2 pouces peuvent également servir pour le sertissage de tubes acier à paroi épaisse dans les systèmes de chauffage locaux et urbains (fig. 4). Les raccords à sertir peuvent être utilisés à l'entrée du bâtiment pour le circuit primaire et secondaire avec raccordement indirect ainsi que dans les systèmes avec raccordement direct. Le joint rond FKM utilisé résiste à des températures supérieures à 140 °C. Les nouvelles dimensions Megapress S (jusqu'à 2 pouces) satisfont aux exigences les plus élevées de la feuille de travail AGFW FW 524.

Installations de chauffage industrielles

Les tubes acier à paroi épaisse sont faits pour être utilisés dans le domaine industriel. Le système Megapress est adapté aux exigences industrielles élevées et peut être rapidement installé de façon fiable grâce à la technique de sertissage à froid.

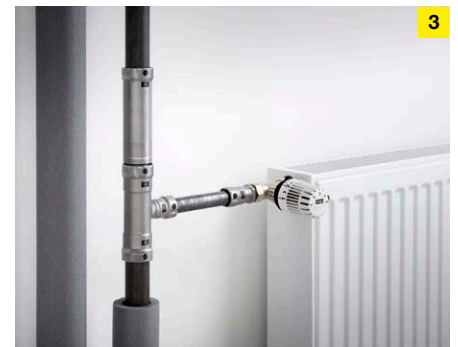
Réseaux d'air comprimé et gaz techniques

De bons exemples d'installation des tubes acier dans l'industrie sont en outre les réseaux d'air comprimé (fig. 2).

Viega Megapress dans le bâtiment

UN GRAND AVANTAGE MÊME POUR LES PETITES DIMENSIONS.

Les tubes acier à paroi épaisse ont toujours joué un rôle décisif dans l'installation de chauffage en raison de leur robustesse élevée. Ils sont souvent utilisés sur de nouvelles installations mais aussi sur d'anciennes installations, ainsi on les retrouve en rénovation. Dans un tel cas, c'est bien de pouvoir recourir à un système complet tel que Viega Megapress.



Raccord aisé de tubes anciens et neufs

On rencontre souvent, lors de la rénovation de vieilles habitations, de plus en plus d'installations existantes de tubes acier (fig. 1). L'installateur peut alors utiliser l'installation existante pour le nouveau montage par ex. lors du remplacement des chaudières. Jusque-là, un nouveau raccordement chaudière à un système de tube acier existant ne pouvait être réalisé qu'avec une pièce de transition coûteuse ou que par soudage. Mais justement, l'eau résiduelle met l'installation en danger. Un risque d'incendie dû à des matériaux de construction facilement inflammables dans les bâtiments existants s'y ajoute encore. Megapress rend le soudage inutile et exclue de cette façon tout risque d'incendie. La technique de sertissage garantit un processus de travail sûr et rapide ainsi qu'un raccordement économique aux tubes acier à paroi épaisse existants.

Transition rapide du tube de fumée au tube fileté

Les pièces de réduction Megapress et manchons de réduction permettent désormais de raccorder sans problème des tubes acier aux diamètres extérieurs spéciaux de 44,5 et 57,0 mm (fig. 1).

Aucun coût supplémentaire pour les outils

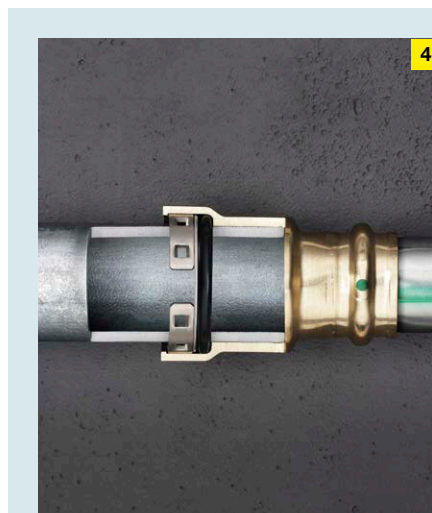
Les raccords, malgré les dimensions spéciales des tubes de fumée, sont sertis avec les anneaux de sertissage Megapress habituels.

Avantages importants dès 3/8 pouce

Avec la dimension de 3/8 pouce, Viega accélère le remplacement jusque-là onéreux du radiateur dans des installations à tubes acier, notamment lors de la rénovation des bâtiments anciens. (fig. 2).

Réalisation des réparations en toute simplicité

La réparation ou le montage ultérieur, notamment de tés pour un raccordement radiateur, sont eux aussi particulièrement simples. Ce défi est également facile à relever avec le manchon coulissant de réparation Viega Megapress (fig. 3). La pièce concernée est découpée et retirée, le manchon coulissant de réparation est inséré et ensuite sertie en toute fiabilité. Et voilà, la réparation ou l'extension est réalisée.



Transition spéciale pour conduites d'eau potable

Le système Viega Megapress n'est pas conçu pour l'utilisation dans des installations d'eau potable. Mais une seule exception confirme la règle. Les conduites en acier galvanisé dans les installations d'eau potable sont encore utilisées de nos jours. La transition Megapress en bronze (fig. 4) autorise la réutilisation de tubes en cuivre ou en acier inoxydable et la rénovation devient un jeu d'enfant. La transition est disponible dans les dimensions de 1/2 pouce x 15 mm à 2 pouces x 54 mm.

Insert à sertir Viega Megapress

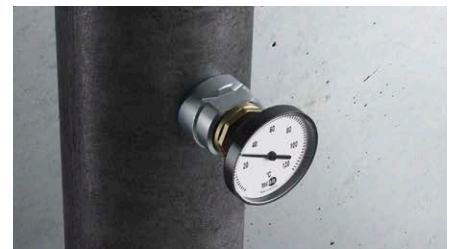
RACCORDEMENT DIRECT EN DEUX MINUTES.



1. Fixer le guide-foret, réaliser le perçage avec la perceuse et retirer ensuite le guide-foret. Un aspirateur industriel peut être fixé au guide-foret afin de pouvoir aspirer directement les copeaux lors du perçage.



2. Sertir l'insert à l'aide de l'insert de la machine à sertir dans le tube.



3. Et voilà, le raccordement est terminé ! Idéal pour l'installation ultérieure de thermomètres, ou sondes de température de manomètres, de vidanges ou raccords de conduites.

L'insert à sertir Megapress permet de résoudre les problèmes lorsqu'il s'agit de mettre en place des raccords dans une installation de tubes acier existante. À l'aide d'un ensemble d'outils, des tubes acier à paroi épaisse peuvent être percés sans travaux préparatoires difficiles et le nouveau raccord peut être sertir. Une perceuse disponible dans le commerce ainsi qu'une machine à sertir Viega (sauf Picco) sont suffisantes pour l'installation.

L'insert à sertir est conçu pour des tubes acier conformes à DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 ou DIN EN 10220/10217-1 et disponible pour les dimensions de tubes acier de 1½, 2, 2½, 3, 4, 5 et 6 pouces.

Jusqu'à 80 % plus rapides

Un gain de temps de montage allant jusqu'à 80 % est possible avec l'insert à sertir par rapport au soudage d'un nouveau raccord. Les sollicitations physiques pour l'artisan qualifié sont réduites et après deux minutes, l'assemblage entre le tube et le raccord est durablement étanche grâce à la bague d'étanchéité profilée.

Rapide et sûr avant, pendant et après l'installation

La rapidité et l'efficacité de l'insert à sertir ne se font pas seulement sentir pendant l'installation mais aussi avant et après l'installation. Grâce à l'aide au positionnement, l'orientation correcte de l'insert à sertir sur le tube est grandement facilitée. Cela garantit un niveau plus élevé de sécurité. Pour l'installation du raccord lui-même, de l'eau qui fuit par ex. dans le système de tuyauterie ne présente plus aucun risque grâce à la technique de sertissage à froid. Les temps d'arrêt et les pannes d'exploitation de l'installation sont réduits à un minimum.



L'insert à sertir est équipé d'un filetage intérieur Rp de ¾ pouce. Une pièce de réduction sur un filetage intérieur Rp de ½ pouce est également disponible.



Le set d'outils pour l'insert à sertir comprend toutes les pièces nécessaires au raccordement dans des tuyauteries existantes : guide-foret, barre d'alésage, insert de machine à sertir et guide.

Les Pressguns de Viega

ASSEMBLE EN QUELQUES SECONDES CE QUI DOIT LE RESTER.

La Pressgun 5 de Viega aussi bien que la Pressgun Picco de Viega convainquent par une qualité maximale et permettent une installation aisée et fiable, même dans les conditions les plus exigeantes. Le nouveau Pressgun-Press Booster confère en outre à la Pressgun 5 encore plus de force et permet ainsi le sertissage de tubes de dimensions particulièrement grandes. Avec leurs certifications TÜV et des intervalles de service extrêmement longs, les outils de sertissage sont particulièrement fiables et économiques et font ainsi partie des outils les plus aboutis de leur secteur.



Les avantages

- Manipulation particulièrement aisée et forme de pistolet ergonomique.
- Batteries lithium-ion légères, hautes performances de 18 V/2,0 Ah avec protection contre les décharges totales et comportement au démarrage à froid amélioré ; disponible en option pour les applications nécessitant des capacités supérieures : 18 V/4,0 Ah.
- Fonctionnement au choix avec bloc d'alimentation ou batterie.
- Flexibilité maximale dans toutes les situations de travail grâce à la tête orientable à 180° et aux anneaux de sertissage articulés.
- Lampe à LED intégrée pour un éclairage confortable de l'endroit à sertir.
- Technique de sécurité testée par le TÜV : blocage de sécurité, affichage des opérations de maintenance nécessaires et verrouillage de sécurité automatique.

Particularités de la Pressgun Picco de Viega

- Conçue pour des systèmes de tuyauterie métallique comprises entre 12 et 35 mm, pour des raccords Megapress de 3/8, 1/2 et 3/4 pouce, pour les systèmes de tubes synthétiques de 12 à 40 mm.
- Un poids de seulement 2,5 kg (sans mâchoire à sertir).

- Dimensions extrêmement réduites pour le montage dans les endroits difficiles d'accès et bâti-supports.
- Maintenance après 30 000 sertissages ou 4 ans seulement.
- Verrouillage de sécurité après 32 000 sertissages.

Particularités de la Pressgun 5 de Viega

- Conçue pour des systèmes de tuyauterie métallique entre 12 et 108 mm, pour des raccords Megapress de 3/8 à 4 pouces, pour les systèmes de tubes synthétiques de 12 à 63 mm.
- Un poids de seulement 3,2 kg (sans mâchoire à sertir).
- Intervalles de maintenance espacés : après 40 000 sertissages ou 4 ans.
- Verrouillage de sécurité automatique après 42 000 sertissages.

Particularités du Pressgun-Press Booster

- Amplificateur de force pour Megapress XL avec mâchoire articulée intégrée pour les dimensions de 2 1/2, 3 et 4 pouces.
- Force de sertissage dosée de manière optimale pour une sécurité garantie.
- Un poids de seulement 9 kg et une sangle pratique assurent une ergonomie élevée et une manipulation aisée.
- Utilisable pour toutes les machines à sertir Viega de type 2 jusqu'à Pressgun 5 (incompatible avec le Pressgun Picco).

Viega Megapress

LA GAMME.

Les gammes Viega Megapress et Megapress S sont conçues pour l'installation de tubes acier à paroi épaisse. Elles proposent un large choix de raccords tels que des manchons, coudes, pièces de transition filetée, pièces de réduction, tés et brides pour la plus grande flexibilité en termes d'installation.

La gamme de Viega Megapress est disponible dans les dimensions de $\frac{3}{8}$, $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2, 2 $\frac{1}{2}$, 3 et 4 pouces ainsi qu'avec les diamètres extérieurs de 44,5 et 57,0 mm et raccorde des tubes acier conformément à DIN EN 10255 dans la qualité pour tube fileté.



● 4216
○ 4316



● 4216.1
○ 4316.1



● 4226
○ 4326



● 4226.1
○ 4326.1



● 4218
○ 4318



● 4215.1
○ 4315.1



● 4215.2



● 4217.2
○ 4317.2



● 4215
○ 4315



● 4215.4



● 4215.5
○ 4315.5



● 4215.7



● 4212
○ 4312



● 4211
○ 4311



● 4211.3



● 4213



● 4213.1



● 4265
○ 4365



● 4263
○ 4363



● 4259
4259.1
○ 4359
4359.1
4359.6





Viega S.à.r.l. Siège Social

B.P. 70109
7, Place de la Gare
57201 Sarreguemines Cédex
France

Viega S.à.r.l.

Hôtel d'entreprises
ZAC des Terrasses de la Sarre
2, Terrasse Bretagne
57400 Sarrebourg
France

Téléphone +33 (0) 3 8724-9740
Téléfax +33 (0) 3 8724-4898

info@viega.fr
viega.fr

FR 804 312-920-120098 · Sous réserve de modifications.

